

LABUS[®]

Fabricación propia

OFICINAS:

P. E. Campollano, C/ B, nº 14, Nave B

02007 ALBACETE

Tels. 967 52 04 35

617 455 612

FABRICACIÓN:

Avenida Espioca, 135

46460 SILLA - Valencia

www.labus.es

ventas@labus.es



CÁMARA DE REPOSO SUPER T

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- * Sistema de carga mediante distribuidor de palas.
- * Sistema de descarga mediante cintas transportadoras las cuales están controladas por un sensor fotoeléctrico (fotocelula de carga / descarga).
- * Sistema de protección ante posibles sobrecargas eléctricas y mecánicas.
- * Panel de mandos con o sin autómatas (siempre a elección del cliente) de fácil manejo.
- * Mandos para control en su totalidad sobre el tren de producción (pesadora / divisora y formadora).

PARTES OPCIONALES:

- * Lleva lamparas germicidas de rayos ultravioletas.
- * Con cernedor de harina regulable independiente.
- * Emplanchado en acero inox. AISI 304 ó pintada.
- * Cinta independiente.
- * Se pueden acoplar distintos tipos de nidos: nidos de fieltro, nidos antiadherentes, nidos de rejilla y nidos corridos, como necesite el cliente.

DATOS TÉCNICOS:

MODELO DIMENSIONES EN mm. (largo x ancho x alto)

SUPER T 2/100	1850 x 668 x 2670
SUPER T 3/150	1850 x 878 x 2670
SUPER T 2/200	3140 x 668 x 2670
SUPER T 3/300	3140 x 878 x 2670
SUPER T 5/300	1850 x 1298 x 2670

POTENCIA: 1KW

DESCRIPCIÓN:

La Cámara de reposo Super T es fabricada en varios modelos según necesidad del cliente, es fabricada en material robusto y gran fiabilidad.

Se adapta a cualquier profesional de la panadería (panadería, obrador,)

Es una Cámara de reposo Estática, ello quiere decir que las piezas permanecen en la misma cesta (nido) desde la carga hasta su descarga.

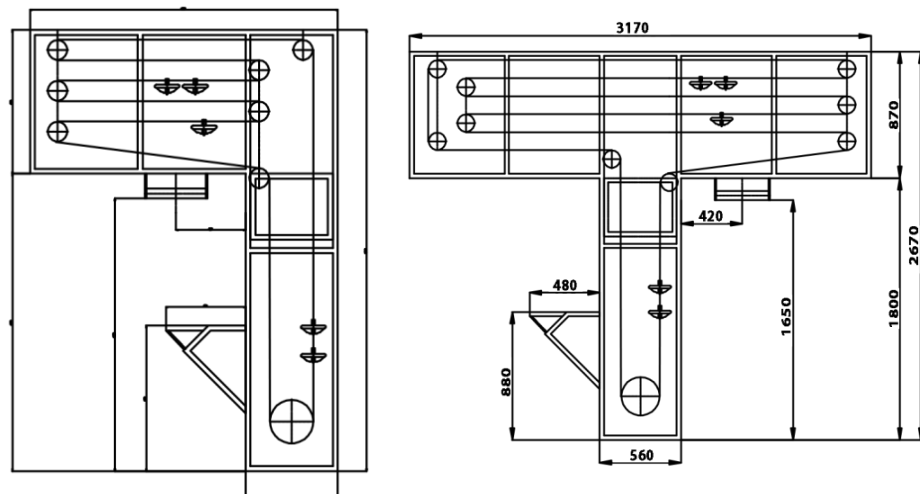
Las piezas no cambian de bolsa (nido), ni saltan de un nido a otro.

Su finalidad es dar el tiempo de reposo adecuado y programado a las distintas piezas de masa, las cuales han sido anteriormente recién pesadas y divididas por la pesadora.

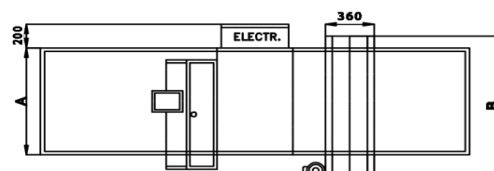
Las piezas antes de ser desplazadas a la formadora han perdido la tensión adquirida en el proceso y facilita con ello su alargamiento en este paso del proceso productivo, que será el formado.

La Cámara se activa automáticamente, detectando las piezas a medida que le llegan a los nidos.

Fabricada de distintas capacidades.



DIMENSIONES CÁMARA SUPER T CAMARA SUPER T DIMENSIONS			
	A	B	CINTA DESCARGA Discharge belt
2	690	960	260X1900
3	900	1170	260X2300
4	1110	1380	260X2800
5	1320	1740	260X3500



El fabricante se reserva el derecho de ampliar, modificar las medidas y modelos contenidos en este gráfico y texto.